



GHI CHÚ

- Cốt +0.000 tương ứng là cốt cao tuyệt đối xem bản vẽ tổng mặt bằng.
- Móng xây đá hộc ≥ 400, vữa XM mác 75, móng dầm bằng bê tông B25 đổ tại chỗ
- Thép φ <10 dùng loại CB240-T, Thép φ ≥10 dùng loại CB-400-V.
- Lớp bê tông bảo vệ cốt thép móng dày 40mm, dầm cột dày 30mm.
- Các cấu kiện bằng thép được chế tạo bằng thép CCT34.
- Trước khi gia công chế tạo thép phải được vệ sinh sạch bằng phun cát hoặc tương đương.
- Tất cả các cấu kiện bằng thép phải được sơn 3 lớp, 1 lớp sơn chống rỉ, 2 lớp sơn màu.
- Gia công chế tạo kết cấu thép dùng que hàn E42 hoặc tương đương, đường hàn liên tục, chiều cao đường hàn ≥ chiều dày thép cơ bản.
- Khi thi công xem kết hợp với bản vẽ công nghệ, nếu phát hiện vấn đề sai khác phải dùng thi công và báo cho TVTK xử lí.
- Bản cân dự kiến theo thiết bị dây 30cm, chiều sao loadcell 24cm. Cần chuẩn xác lại thiết bị để điều chỉnh chiều cao trụ đặt loadcell cho phù hợp với cốt bản cân theo yêu cầu thiết kế.
- Bản cân, trụ Barie, trụ quét thẻ được lắp đặt theo thực tế tại hiện trường và theo thiết bị
- Vị trí hạng mục xem bản vẽ cấm móng phần mặt bằng.

		TẬP ĐOÀN CN THAN - KHOÁNG SẢN VIỆT NAM		GỢI THẦU SỐ 4: THIẾT KẾ BẢN VẼ THI CÔNG - DỰ TOÁN CÔNG TRÌNH DỰ ÁN ĐẦU TƯ NÂNG CAO NĂNG LỰC SẢN XUẤT VÀ AN TOÀN - CÔNG TY THAN NAM MẪU			
CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN ĐẦU TƯ MỎ VÀ CÔNG NGHIỆP-VINACOMIN							
Giám đốc	Lê Văn Duẩn			TRẠM CÁN Ô TÔ 80 TẤN			
Phó GD	Nguyễn Việt Hùng						
CNTK	Nguyễn Phi Hùng						
Trưởng phòng	Lã Mạnh Hải						
Kiểm tra	Vũ Đình Hùng						
Chủ trì thiết kế	Vũ Đình Hùng			GDTK	Tỷ lệ	PTK	H272-3KC-02-03
Thiết kế	Lương Đức Hào			TKBVT/C		XD	